V100.13L/AT

[®]sicof

UNITÀ CONDENSATRICI

UNITÀ ERMETICHE

Compressore ermetico, Resistenza carter dove prevista,

Basamento in lamiera zincata e condensatore ad aria in tubo di rame ed alette in alluminio con motoventilatori assiali.

Ricevitore di liquido con dispositivo di scarico sovrappressione.

Rubinetti liquida e aspirazione nei modelli standard per espansione a Valvola.

Nella versione a condensazione ad acqua viene installato un ventilatore per raffreddare il compressore.

Per le versioni utilizzanti R290 sono previsti condensatori a minicanale e componenti approvati.

Le unità possono essere dotate dei seguenti accessori:

- Linea del liquido
- Pressostati di sicurezza e controllo
- Separatori liquido e olio
- Regolatori di potenza, pressione gas e acqua.
- Quadro elettrico potenza e gestione ventola condensatore
- Ventilatori elettronici se non previsti di serie
- Strumentazione elettronica remota di monitoraggio o regolazione





BT -25°C/-35°C

ТОТ	-40	- JJ	

DATI TECNICI TECHNICAL DATA TECHNICAL DATA			V100.13L/AT
	Tensione Voltage Voltage	volt/f/Hz	220/240-1-50HZ
		W	941
	Assorbimento Absorption Absorption	A	4,57
Jnità	C	model	NT2178GK
Jnit Jnit	Compressor Compressor Kompressor		17.4
	Refrigerante Coolant Coolant		R452A
	Tipo Espansione		Valvola
	Expansion management		Exp. Valve
	Expansion management		Expantionsventil
Condensazione Condensation Condensation	Tipo cond. Cond. type Cond. type		aria
	Diam. tubo liq. Liq. line diam. Liq. line diam.	mm	10
	Diam. tubo asp. Suct. line diam. Suct. line diam.	mm	12
Dimensioni Sizes	Larghezza Width Width	mm	390
iizes	Profondità Depth Depth	mm	540
	Altezza Height Height	mm	350
	Peso Weight Weight	kg	27
•	Temp. Ambiente Max Max ambient temp. Max ambient temp.	°C	43

TC -25°C	W	634
TC -30°C	W	476
TC -35°C	W	338