

UNITÀ CONDENSATRICI

UNITÀ ERMETICHE

Compressore ermetico, Resistenza carter dove prevista,
 Basamento in lamiera zincata e condensatore ad aria in tubo di rame ed alette in alluminio con
 motoventilatori assiali.
 Ricevitore di liquido con dispositivo di scarico sovrappressione.
 Rubinetti liquida e aspirazione nei modelli standard per espansione a Valvola.
 Nella versione a condensazione ad acqua viene installato un ventilatore per raffreddare il
 compressore.
 Per le versioni utilizzanti R290 sono previsti condensatori a minicanale e componenti approvati.

Le unità possono essere dotate dei seguenti accessori:

- Linea del liquido
- Pressostati di sicurezza e controllo
- Separatori liquido e olio
- Regolatori di potenza, pressione gas e acqua.
- Quadro elettrico potenza e gestione ventola condensatore
- Ventilatori elettronici se non previsti di serie
- Strumentazione elettronica remota di monitoraggio o regolazione



BT -25°C/-35°C

DATI TECNICI | TECHNICAL DATA | TECHNICAL DATA

WV100.13L/A

Unità Unit Unit	Tensione Voltage Voltage	volt/Hz	220/240-1-50HZ
	Assorbimento Absorption Absorption	W	780
		A	3,52
	Compressore Compressor Kompressor	model	NT2178GK
		cc	17.4
	Refrigerante Coolant Coolant		R452A
Tipo Espansione Expansion management Expansion management		Valvola Exp. Valve Expansionsventil	
Condensazione Condensation Condensation	Tipo cond. Cond. type Cond. type		acqua
Dimensioni Sizes Sizes	Diam. tubo liq. Liq. line diam. Liq. line diam.	mm	10
	Diam. tubo asp. Suct. line diam. Suct. line diam.	mm	12
	Larghezza Width Width	mm	300
	Profondità Depth Depth	mm	510
	Altezza Height Height	mm	267
	Peso Weight Weight	kg	28,5
T	Temp. Ambiente Max Max ambient temp. Max ambient temp.	°C	

TABELLA DI SELEZIONE | SELECTION TABLE | AUSWAHLTABELLE

TC -25°C	W	763
TC -30°C	W	576
TC -35°C	W	415