

UNITÀ CONDENSATRICI SEMIERMETICHE

Compressore Semiermetico o Ermetico Scroll, Resistenza carter dove prevista,
Basamento in lamiera zincata e condensatore ad aria in tubo di rame
ed alette in alluminio con motoventilatori assiali.

Ricevitore di liquido con dispositivo di scarico sovrappressione
Rubinetti liquida e aspirazione.

Antivibranti mandata

Nella versione a condensazione ad acqua viene installato un ventilatore per
raffreddare il compressore.

Tutte le unità possono essere dotate dei seguenti accessori:

Linea del liquido

Pressostati di sicurezza e controllo

Separatori liquido e olio

Regolatori di potenza, pressione gas e acqua.

Recupero calore parziale o totale.

Sbrinamento a gas caldo diretto o con inversione di ciclo

Quadro elettrico potenza e gestione ventola condensatore

Ventilatori elettronici

Strumentazione elettronica di monitoraggio o regolazione da remoto



TN -5°C/-15°C

DATI TECNICI | TECHNICAL DATA | TECHNICAL DATA

UATSED057T11N6

Unità Unit Unit	Tensione Voltage Voltage	volt/Hz	400/3+N/50HZ
	Assorbimento Absorption Absorption	W	16800
		A	28
	Compressore Compressor Kompressor	model	H1501CS
		cc	56,87
	Refrigerante Coolant Coolant		R134a
Tipo Espansione Expansion management Expansion management		Valvola Exp. Valve Expansionsventil	
Condensazione Condensation Condensation	Tipo cond. Cond. type Cond. type		aria
Dimensioni Sizes Sizes	Diam. tubo liq. Liq. line diam. Liq. line diam.	mm	22
	Diam. tubo asp. Suct. line diam. Suct. line diam.	mm	42
	Larghezza Width Width	mm	1489
	Profondità Depth Depth	mm	1160
	Altezza Height Height	mm	1096
	Peso Weight Weight	kg	257
T	Temp. Ambiente Max Max ambient temp. Max ambient temp.	°C	32

TABELLA DI SELEZIONE | SELECTION TABLE | AUSWAHLTABELLE

TC -5°C	W	20800
TC -10°C	W	16390
TC -15°C	W	12660