

## MONOBLOCCHI E SISTEMI REFRIGERATI

### SPLIT

Split Commerciale e Industriale

Centralina elettronica di controllo

Tipo di espansione mediante valvola termostatica

Cavo resistenza porta (sui modelli in bassa temperatura)

Pressostato di minima a taratura fissa

Pressostato di massima su tutti i modelli trifase e sui modelli monofase HMM122-152

(In conformità alla direttiva 97/23/CE "attrezzature in pressione")

Scarico acqua di condensa a perdere con resistenza

Compressore ermetico

Sbrinamento elettrico

Filtro sulla linea di liquido

Pannello di controllo remoto collegato alla unità con cavo lunghezza 5m

Indicatore di liquido

Tutte le unità sono provviste di ricevitore di liquido

(in conformità alla direttiva 97/23/CE "attrezzature in pressione")

Predisposizione per collegamento luce cella e micro porta



# BT -18°C/-25°C

#### DATI TECNICI | TECHNICAL DATA | TECHNICAL DATA

HML150

<b>Unità</b> <b>Unit</b> <b>Unit</b>	Tensione   Voltage   Voltage	volt/Hz	230/1/50
	Assorbimento   Absorption   Absorption	W	1350
	Compressore   Compressor   Kompressor	m³/h	4,84
	Tipo comp.   Comp. Type   Comp. Type	E/S	E
	Sbrinamento   Defrost   Defrost	El / Gc	550
	Refrigerante   Coolant   Coolant		R452A
<b>Condensatore</b> <b>Condensator</b> <b>Condensator</b>	Ventole   Fans   Fans	n°x Ø	1X254
	Portata aria   Air flow   Air flow	m³/h	1050
<b>Evaporatore</b> <b>Evaporator</b> <b>Evaporator</b>	Ventole   Fans   Fans	n°x Ø	1x254
	Portata aria   Air flow   Air flow	m³/h	810
	Gittata   Air-throw   Air-throw	m	m.6
<b>Dimensioni</b> <b>Sizes</b> <b>Sizes</b>	Larghezza   Width   Width	mm	850 (C) / 710 (E)
	Profondità   Depth   Depth	mm	690 (C) / 620 (E)
	Altezza   Height   Height	mm	640 (C) / 390 (E)
	Peso   Weight   Weight	kg	71 (C) / 20 (E)

#### TABELLA DI SELEZIONE | SELECTION TABLE | AUSWAHLTABELLE

		m³	W
TA +20°C	TC -18°C	12,9	1465
	TC -22°C	10,2	1212
	TC -25°C	7,9	1043
TA +32°C	TC -18°C	9,5	1175
	TC -22°C	7,2	947
	TC -25°C	5,3	794
TA +43°C	TC -18°C	7,5	1015
	TC -22°C	5,8	807
	TC -25°C	4	665